

## PBT(聚对苯二甲酸丁二醇酯) B 4406 G4/上海巴斯夫

产品说明：

Ultradur B 4406 G4 is an injection molding grade with 20 % glass fibers for parts requiring enhanced fire resistance (eg relay housings, plug-and-socket connectors, switches, lighting components). Applications Typical applications include relay housings, plug-and-socket connectors, switches, and lighting components.

## 总体描述

材料状态	流通正常
特性	· 阻燃
用途	· 外壳 · 开关 · 连接器 · 照明应用
加工方法	· 注塑成型
添加物	· 玻璃纤维增强材料
形态	粒子
供货地区	· 北美洲 · 欧洲 · 亚太地区
物性数据来源	暂无来源
材料状态	已商用：当前有效;
资料	Technical Datasheet - ASTM (English); Technical Datasheet - ISO (English);
UL 黄卡	E36632-100378527; E36632-531670; E41871-233788; E41871-233789;
搜索 UL 黄卡	BASF Corporation; Ultradur®;
RoHS 合规性	RoHS 合规;
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1); Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1);

物理性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
粘度		112.0	ml/g	ISO 1628
吸水率	饱和, 73°F	0.40	%	ISO 62
吸水率	平衡, 73°F, 50% RH	0.20	%	ISO 62
吸水率	饱和	0.40	%	ASTM D570
吸水率	平衡, 50% RH	0.20	%	ASTM D570
熔指(MVR)	(250°C/2.16 kg)	0.671	in <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
密度	--	1.55	无	ASTM D792
密度	--	1.55	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率	流动 (0.125 in)	3.0E-3	in/in	ISO 1133
机械性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
拉伸模量	(73°F)	1.19E+6	psi	ISO 527-2
拉伸断裂强度	73°F	17000	psi	ASTM D638

拉伸断裂强度	73°F	18100	psi	ISO 527-2
悬臂梁缺口冲击强度	(73°F)	0.99	ft·lb/in	ASTM D256
简支梁无缺口冲击强度	(73°F)	23	ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
断裂伸长率	73°F	2.6	%	ISO 527-2
断裂伸长率	73°F	2.2	%	ASTM D638
简支梁缺口冲击强度	(73°F)	4.3	ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>热性能</b>	<b>测试条件</b>	<b>属性值</b>	<b>单位</b>	<b>测试方法</b>
相对温度指数 冲击	0.12 in	248	°F	UL 746
相对温度指数 冲击	0.030 in	248	°F	UL 746
相对温度指数 冲击	0.06 in	248	°F	UL 746
线性膨胀系数	流动--	2.8E-5	in/in/°F	ASTM E831
线性膨胀系数	流动--	1.7E-5	in/in/°F	ASTM E831
载荷下热变形温度	264 psi, 未退火	392	°F	ISO 75-2/A
载荷下热变形温度	66 psi, 未退火	419	°F	ASTM D648
载荷下热变形温度	264 psi, 未退火	351	°F	ASTM D648
载荷下热变形温度	66 psi, 未退火	433	°F	ISO 75-2/B
熔点		433	°F	ASTM D3418
相对温度指数 电气	0.030 in	284	°F	UL 746
相对温度指数 电气	0.06 in	284	°F	UL 746
相对温度指数 电气	0.12 in	284	°F	UL 746
<b>电气性能</b>	<b>测试条件</b>	<b>属性值</b>	<b>单位</b>	<b>测试方法</b>
介电常数	1 MHz	3.60	无	IEC 60250
介电常数	100 Hz	3.90	无	IEC 60250
耗散因数	100 Hz	7.0E-3	无	IEC 60250
耗散因数	1 MHz	0.017	无	IEC 60250
漏电起痕指数		200	V	IEC 60112
体积电阻率	--	>1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
体积电阻率	0.0591 in	>1.0E+15	ohms·cm	ASTM D257
<b>阻燃性能</b>	<b>测试条件</b>	<b>属性值</b>	<b>单位</b>	<b>测试方法</b>
阻燃等级	0.12 in	V-0	无	UL 94
阻燃等级	0.06 in	V-0	无	UL 94
阻燃等级	0.016 in	V-0	无	UL 94
阻燃等级	0.030 in	V-0	无	UL 94
<b>其它性能</b>	<b>测试条件</b>	<b>属性值</b>	<b>单位</b>	<b>测试方法</b>

相对温度指数	0.06 in	266	°F	UL 746
相对温度指数	0.12 in	266	°F	UL 746
相对温度指数	0.030 in	257	°F	UL 746

注射	属性值	单位
干燥温度	212 到 248	°F
干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.040	%
加工（熔体）温度	482 到 518	°F
模具温度	140 到 212	°F
注塑压力	508 到 1810	psi
注射速度	快速	
背压	<145	psi