

## PA/PPO(尼龙与PPO合金) GTX902/沙伯基础 (原GE)

产品说明：

## 总体描述

材料状态	流通正常
特性	· 高刚性 · 耐化学性 · 高流动
用途	· 家电
加工方法	· 注塑成型
形态	粒子
物性数据来源	暂无来源

物理性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
吸水率	24小时@73F	0.40	无	内部方法
吸水率	平衡,73F	3.6	无	内部方法
密度		1.08	无	内部方法
机械性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
拉伸屈服强度		8700	psi	内部方法
洛氏硬度		118	无	内部方法
弯曲模量		325000	psi	内部方法
拉伸断裂强度		8200	psi	内部方法
屈服伸长率	拉伸	9.0	%	内部方法
悬臂梁缺口冲击强度	无73F	60	ft·lb/in	内部方法
悬臂梁缺口冲击强度	-40F	1.0	ft·lb/in	内部方法
悬臂梁缺口冲击强度	-22F	2.2	ft·lb/in	内部方法
悬臂梁缺口冲击强度	73F	5.1	ft·lb/in	内部方法
悬臂梁缺口冲击强度	无-22F	60	ft·lb/in	内部方法
悬臂梁缺口冲击强度	无-40F	60	ft·lb/in	内部方法
断裂伸长率	拉伸	52	%	内部方法
弯曲强度	屈服	13000	psi	内部方法
热性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
热变形温度	66psi, 未退火	312	°F	内部方法
热变形温度	264psi,未退火	262	°F	内部方法
维卡软化点	B级	451	°F	内部方法